

IMPRIMO® LC Impression

Produktinformation

Beschreibung:	IMPRIMO® LC Impression ist ein mittels Bildprojektionssystemen (385 nm) photopolymerisierbares, methacrylatbasiertes Harz zur Herstellung von hochpräzisen individuellen Löffeln. IMPRIMO® LC Impression ist auf Biokompatibilität getestet und erfüllt sowohl die applikativen als auch alle mechanischen Anforderungen. IMPRIMO® LC Impression sollte in Bauprozessen mit z-Auflösungen von 50-300 µm eingesetzt werden. Druckerparameter sind erhältlich für Asiga MAX™ und Asiga PRO 4K.
Verarbeitungshinweise:	Stellen Sie sicher, dass IMPRIMO® LC Impression vor der Benutzung auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird. Unter Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe und Mundschutz) das Material in das eingesetzte Tray füllen. Kleinere Luftblasen können vorsichtig mit einem Spatel entfernt werden. Wenn Verunreinigungen des Materials vorliegen wie z. B. Schmutz oder Bruchstücke, kann das Material aufgrund der niedrigen Viskosität filtriert und neu aufgerührt werden. Das Material ca. 1 Stunde ruhen lassen, um Blaseneinschlüsse zu vermeiden.
Kontraindikationen:	IMPRIMO® LC Impression sollte für keine anderen Zwecke als die generative CAD/CAM-Fertigung von individuellen Löffeln verwendet werden. IMPRIMO® LC Impression ist ein Medizinprodukt der Klasse I.
Nachbearbeitung:	Nach Abschluss des Drucks müssen die Objekte von der Modellplattform entfernt werden. Unpolymerisierte Harzrückstände werden mithilfe von Isopropanol und einer weichen Bürste rückstandslos entfernt oder können in einem geeigneten Reinigungsgerät wie RS wash oder IMPRIMO® Clean mittels Reinigungsflüssigkeit IMPRIMO® Cleaning Liquid beseitigt werden.
Nachhärtung:	Die vollständige Aushärtung der Objekte erfolgt mit Hilfe des Lichtofens RS cure oder IMPRIMO® Cure. Die Wellenlänge von 385 nm und die unterstützende Verwendung von Vakuum oder Schutzgas zur Vermeidung einer Dispersionsschicht sind zwingend notwendig. Die Polymerisation im RS cure benötigt 6 Minuten im Vakuum. Die Polymerisation im IMPRIMO® Cure dauert 5 Minuten in einer Stickstoffumgebung. Die Parameter sind im RS cure und IMPRIMO® Cure bereits als Programm hinterlegt. Abweichungen vom aufgeführten Nachbelichtungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften oder Farbabweichungen des Materials führen.
Haltbarkeit/Lagerung:	Das Material bei Zimmertemperatur (18 °C bis 28 °C) lagern und vor Lichteinfluss schützen. Jeder Lichteinfluss kann zu einer Schädigung des Materials führen. Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
Gefahrenhinweise:	Längerer Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen kann zu Reizungen führen. In Einzelfällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von IMPRIMO® LC Impression kommen, für weitere Einzelheiten verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter für IMPRIMO® LC Impression. Bei versehentlichem Augenkontakt mit ausreichend Wasser spülen und den Arzt aufsuchen. Bei versehentlichem Hautkontakt mit ausreichend fließendem Wasser und Seife abwaschen. Vorsicht: Auspolymerisierte Harze sind chemisch beständig, Flecken auf Kleidung vermeiden.
Entsorgung:	Gemäß den behördlichen Vorschriften. Polymerisierte Objekte können mit dem Restmüll entsorgt werden. Unpolymerisiertes Material muss bei einer Abfallsammelstelle entsorgt werden. Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und unterliegen der Verantwortung des Benutzers.
Technische Angaben:	Anwendung nur durch Fachpersonal. Dichte: ca. 1,1 g/m Viskosität: ca. 0,7 Pa s Ausgehärtetes Material: (abhängig von Bestrahlungseinheit) Biegefestigkeit: 84 MPa Bruchdehnung: 10 % Shorehärte: 80 D Biokompatibilität erfüllt (Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ, Genotoxizität, Karzinogenität und Reproduktionstoxizität; Systemische Toxizität; Cytotoxizität) <small>*Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe.</small> Enthält: Alkoxiliertes Bisphenol-A-Dimethacrylat, Initiatoren, Stabilisatoren und Farbstoffe. Sicherheitsdatenblatt: www.scheu-dental.com/service

IMPRIMO® LC Impression

Product information

Description:	IMPRIMO® LC Impression is a light-curing resin based on methacrylate and specifically engineered for the fabrication of high-precision individual trays; photopolymerization is done by means of image projection systems (385 nm). IMPRIMO® LC Impression has been tested in terms of bio-compatibility and meets both the applicative and mechanical requirements. IMPRIMO® LC Impression should be used in building processes with a z-resolution of 50-300 µm. Printer parameters available for Asiga MAX™ and Asiga PRO 4K.
Processing instructions:	Make sure IMPRIMO® LC Impression is tempered prior to use to 23 °C - 30 °C. Fill the material into the tray wearing your personal protective equipment (safety glasses, gloves and face mask). Small air bubbles can be removed carefully with a spatula. In case of contamination of the material such as dirt or fragments, the material can be filtrated and repeatedly mixed due to its low viscosity. Leave the material to stand for approx. one hour to avoid any air inclusions.
Contra-indications:	IMPRIMO® LC Impression should not be used for any purpose other than the generative CAD / CAM fabrication of individual impression trays. IMPRIMO® LC Impression is a medical product class I.
Post-processing:	Upon completion of the printing process, the objects have to be removed from the model platform. Unpolymerized resin residues can be removed completely using isopropanol and a soft brush or may be resolved in the cleaning device RS wash or IMPRIMO® Clean using IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Post curing:	Final and complete curing of the objects is done in the curing unit RS cure or IMPRIMO® Cure. The use of a vacuum or protective gas to prevent the creation of a dispersion layer is crucial. A wavelength of 385 nm is required. The polymerization process in the light oven RS cure in a vacuum takes 6 minutes. Polymerisation in the light oven IMPRIMO® Cure takes 5 minutes in a nitrogen environment. The corresponding parameters are stored in the internal programme of the RS cure and IMPRIMO® Cure units. Any deviation from the described post-exposure process can lead to modifications of the mechanical properties or the material colour.
Shelf life / storage:	Store the material at room temperature (18 °C to 28 °C) and protect it from light. Any exposure to light might damage the material. Carefully seal the container immediately after use.
Hazard warnings:	Prolonged skin contact with un-cured material and inhalation of monomer vapours can lead to irritations. In single cases, allergic reactions to certain ingredients of IMPRIMO® LC Impression might occur, for more details, please refer to our safety data sheets on IMPRIMO® LC Impression. In the event of eye contact, rinse thoroughly with water and seek medical advice. In the event of skin contact, rinse thoroughly with running water and soap. Attention: Polymerized resins are chemically resistant, avoid stains on clothes.
Disposal:	According to local authority prescriptions. Cured objects can be disposed of with other household waste. Unpolymerized material has to be disposed of at a waste collection point. All information on processing our material - verbal, written or practical - is given to the best of our knowledge and must be read as references without obligation. Material use and processing is beyond our control and lies within the responsibility of the user. For professional use only.
Technical data:	Density: approx. 1.1 g/m Viscosity: approx. 0.7 Pa s Cured material: (depends on irradiation unit) Flexural strength: 84 MPa Elongation at break: 10 % Shore hardness: 80 D Comply: biocompatibility (irritation and delayed-type hypersensitivity; genotoxicity, carcinogenicity and reproductive toxicity; systemic toxicity; cytotoxicity) <small>*These data result from measurements of a representative sample.</small> Contains: alkoxylated bisphenol-A dimethacrylate, initiators, stabilizers and dyes. Material Safety Data Sheet: www.scheu-dental.com/en/service



IMPRIMO® LC Impression

Information de produit

Description :	IMPRIMO® LC Impression est une résine à imprimer à base de méthacrylate destinée à la fabrication des porte-empreintes individuels de haute précision. Le processus de photo-polymérisation est réalisé à l'aide de systèmes de projection d'image (385 nm). IMPRIMO® LC Impression a été testé sur le plan de la biocompatibilité. La résine répond à toutes les exigences applicatives et mécaniques. IMPRIMO® LC Impression doit être utilisé dans les processus de construction avec une résolution z de 50-300 µm. Les paramètres d'impression sont disponibles pour les imprimantes Asiga MAX™ et Asiga PRO 4K.
Instruction du fabricant :	Assurez-vous avant l'utilisation que la résine IMPRIMO® LC Impression est tempérée entre 23 °C et 30 °C. Remplir le tray du matériau jusqu'à la hauteur maximale en portant l'équipement de protection personnel (lunettes protectrices, gants et masque). Les petites bulles d'air peuvent être enlevées soigneusement avec une spatule. En cas d'impuretés de matériau telles que les souillures ou les fragments, le matériau peut être filtré et remélangé en raison de sa faible viscosité. Laisser reposer le matériau pour env. 1 heure afin d'éviter les inclusions de bulles.
Contre-indications :	IMPRIMO® LC Impression ne doit pas être utilisé à des fins autres que la production générative par CAD/CAM des porte-empreinte individuels. IMPRIMO® LC Impression est un produit médical de la classe I.
Traitement ultérieur :	L'impression terminée, les objets doivent être enlevés de la plateforme à modèle. Les résidus de résine non polymérisée peuvent être complètement enlevés avec de l'alcool isopropylique et une brosse douce ou bien trempés dans l'appareil de nettoyage RS wash ou IMPRIMO® Clean en utilisant le fluide nettoyant IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Post-durcissement :	Le durcissement final se réalise dans le tunnel à photo-polymériser RS cure ou IMPRIMO® Cure. La longueur d'onde 385 nm ainsi que l'utilisation d'un vide ou de gaz de protection sont indispensables pour éviter la création d'une couche de dispersion. La polymérisation dans le tunnel RS cure sous vide prend 6 minutes. La polymérisation dans le tunnel IMPRIMO® Cure prend 5 minutes dans un environnement d'azote. Les paramètres correspondants sont déposés dans le programme interne de RS cure ou IMPRIMO® Cure. Toute modification du processus de post-exposition décrit peut entraîner des changements des propriétés mécaniques ou des couleurs du matériau.
Durée de vie/stockage :	Stocker le matériau à température ambiante (18 °C à 28 °C) et à l'abri de la lumière. L'exposition à la lumière peut endommager le matériau. Refermer le récipient immédiatement après chaque utilisation.
Mentions de danger :	Un contact prolongé de la peau avec le matériau non-polymérisé ainsi que l'inhalation de vapeurs de monomère peut provoquer une irritation. Dans les cas particuliers, certains composants de la résine IMPRIMO® LC Impression peuvent provoquer des réactions allergiques; consulter nos fiches de données de sécurité sur IMPRIMO® LC Impression pour plus de détails. En cas de contact accidentel avec les yeux laver abondamment à l'eau et consulter un médecin. En cas de contact accidentel avec la peau laver abondamment avec de l'eau courante et du savon.
Mise au rebut :	Attention : Les résines polymérisées sont chimiquement résistantes ; éviter les taches sur les vêtements. Selon les prescriptions légales. Les objets polymérisés peuvent être jetés avec les déchets ménagers. Le matériau non polymérisé doit être éliminé à un point de collecte des déchets. Toutes les informations sur le traitement de nos matériaux, oralement, ou par écrit, sont données à titre informatif sans engagement. L'utilisation et la manipulation de nos matériaux se déroulent en dehors de notre contrôle et restent sous la responsabilité de l'utilisateur.
Données techniques :	Utilisation uniquement par du personnel qualifié. Densité : environ 1,1 g / m Viscosité : environ 0,7 Pa s Matériau durci (en fonction de l'unité d'irradiation) : Résistance de flexion : 84 MPa Allongement à la rupture : 10 % Dureté en shores : 80 D Remplie : biocompatibilité (irritation et d'hypersensibilité retardée, génotoxicité, cancérogénicité et toxicité pour la reproduction, toxicité systémique, cytotoxicité) * Ces données résultent de mesures d'un échantillon représentatif. Contient : alcoylés diméthacrylate de bisphénol-A, des initiateurs, des stabilisants et des colorants. Fiche de données de sécurité: www.scheu-dental.com/en/service

IMPRIMO® LC Impression

Instrucciones de uso

Descripción:	IMPRIMO® LC Impression es una resina a base de metacrilato fotopolimerizable mediante sistemas de proyección de imagen (385 nm) para la fabricación de cubetas individuales de alta precisión. IMPRIMO® LC Impression ha sido probada en cuanto a su biocompatibilidad y cumple tanto los requisitos de aplicación como todos los requisitos mecánicos. IMPRIMO® LC Impression debe utilizarse en procesos de construcción con resoluciones Z de 50-300 µm. Están disponibles los parámetros de impresión para impresoras Asiga MAX™ y Asiga PRO 4K
Indicaciones de procesamiento:	Asegúrese de que IMPRIMO® LC Impression se haya templado a una temperatura de entre 23 °C y 30 °C antes de su uso. Póngase el equipo de protección individual (gafas protectoras, guantes y mascarilla) y vierta el material en la bandeja empleada. Las burbujas de aire más pequeñas se pueden quitar con cuidado con una espátula. Si el material contiene impurezas, tales como suciedad o residuos, puede filtrar el material debido a su baja viscosidad y volver a agitarlo. Deje reposar el material alrededor de 1 hora para evitar la formación de burbujas.
Contraindicaciones:	IMPRIMO® LC Impression no debe utilizarse para ningún otro propósito que no sea la fabricación generativa CAD/CAM de cubetas individuales. IMPRIMO® LC Impression es un producto sanitario de la clase I.
Procesamiento posterior:	Una vez concluida la impresión, deben retirarse los objetos de la plataforma del modelo. Los restos de resina no polimerizados se eliminan por completo utilizando isopropanol y un cepillo suave, o bien se pueden eliminar en el aparato de limpieza RS wash o IMPRIMO® Clean mediante la solución para limpieza IMPRIMO® Cleaning Liquid.
Curación posterior:	El endurecimiento completo de los objetos se lleva a cabo con el horno de fotopolimerización RS cure o IMPRIMO® Cure. Una longitud de onda 385 nm y el empleo adicional de un vacío o de gas inerte para evitar una capa de dispersión son absolutamente necesarios. La polimerización en el horno de fotopolimerización RS cure requiere 6 minutos en un vacío. La polimerización en el horno de fotopolimerización IMPRIMO® Cure requiere 5 minutos en un entorno de nitrógeno. Esos parámetros ya están guardados como programa en RS cure y IMPRIMO® Cure. Las desviaciones del proceso de exposición posterior descrito pueden producir modificaciones en las propiedades mecánicas o variaciones en el color del material.
Durabilidad/almacenamiento:	El material debe almacenarse a temperatura ambiente (18 °C a 28 °C) y protegerse de la luz. La incidencia de la luz puede provocar deterioros en el material. Cierre el recipiente de inmediato y de forma correcta después de cada uso.
Indicaciones de peligro:	El contacto prolongado de la piel con material no polimerizado y la inhalación de vapores del monómero pueden provocar irritaciones. En casos aislados pueden producirse reacciones alérgicas a componentes de IMPRIMO® LC Impression; para más detalles, consulte nuestras hojas de seguridad para IMPRIMO® LC Impression. En caso de contacto accidental con los ojos, enjuáguese con agua abundante y acuda al médico. En caso de contacto accidental con la piel, lávese con abundante agua corriente y jabón.
Eliminación:	Precisión: Las resinas polimerizables son químicamente resistentes, evite mancharse la ropa. De acuerdo con la normativa local vigente. Los objetos polimerizados pueden eliminarse con los residuos domésticos mixtos. El material no polimerizado debe ser eliminado en un punto de recogida de residuos. Todas las advertencias sobre el procesamiento de nuestros materiales, ya sea de forma oral, escrita o práctica, se proporcionan a nuestro leal saber y entender, y deben considerarse como indicaciones. La aplicación y el procesamiento se llevan a cabo fuera de nuestro control y están sujetos a la responsabilidad del usuario. Uso únicamente por personal especializado.
Detalles técnicos:	Densidad: aprox. 1,1 g/m Viscosidad: aprox. 0,7 Pa s Material curado: (dependiendo de la unidad de irradiación) Resistencia a la flexión: 84 MPa Elongación de rotura: 10 % Dureza Shore: 80 D Biocompatibilidad satisfactoria (irritación e hipersensibilidad de tipo retardado, genotoxicidad, carcinogenicidad y toxicidad reproductiva; toxicidad sistémica; citotoxicidad) *Estos datos son el resultado de las mediciones de una muestra representativa. Contiene: Alcoxlado de bisfenol A dimetacrilato, iniciadores, estabilizadores y colorantes. Ficha de datos de seguridad: www.scheu-dental.com/en/service

